

Transporte Automático Con Inteligencia IA

El sistema patentado Conveying with Optimizer de Conair utiliza inteligencia artificial para gestionar las condiciones cambiantes de transporte. Un control de transporte SmartFLX equipado con el paquete Optimizer detecta automáticamente las condiciones de origen a destino (vacío, distancia del receptor, densidad aparente del material y otros factores) y luego ajusta de forma autónoma el sistema de transporte en tiempo real para mover el material en condiciones óptimas. Una válvula optimizadora reemplaza un tubo de ajuste de flujo de aire tradicional.

Una vez que la válvula optimizadora se habilita a través del SmartFLX, continuará ajustándose con el tiempo, ajustando el sistema de transporte para abordar los cambios en el medio ambiente. ¿Por qué necesitarías una válvula Optimizer? Le ayuda a superar el rendimiento reducido debido a fugas de aire, capacidad de filtro reducida, flujo de aire deficiente, cambios de tipo de resina, distancias variadas desde la bomba al receptor, ¡y más!



Control de Cruce Adaptativo para su Sistema de Transporte de resina

Cuando configura el control de cruce en su automóvil, sabe que el acelerador/motor y la transmisión se ajustarán automáticamente a las condiciones cambiantes para mantener mejor su velocidad actual. Transportar con Optimizer está diseñado para funcionar prácticamente de la misma manera. Dentro de un sistema de transporte, existen muchas variables. Desde distancias de transporte (20 pies a un receptor, 150 pies al siguiente), hasta tipos de resina (en escamas, vírgenes o mezclas), y una variedad de densidades), fugas de aire que aumentan con el tiempo y filtros que quedan un poco más cubiertos por el hora: Optimizer supera esos factores para transportar consistentemente su resina a la velocidad deseada.

Transmitir con Optimizer puede parecer mágico, aunque es simplemente una gran ingeniería e inteligencia artificial. Sin duda, les resultará mágico a los operadores acostumbrados a ajustar constantemente el tubo de alimentación de su caja de distribución, o a lidiar con los resultados de capacidades de transporte inconsistentes o decrecientes.

Conair ha revolucionado el transporte. . . de nuevo.

▶ Intervención cero del operador (menos mano de obra)

Configúralo y olvídalos. El transporte con Optimizer (CwO) prácticamente elimina la intervención manual que antes necesitaban los operadores. ¿Recuerda los días en que ajustaba el tubo de alimentación en la parte inferior de la caja de distribución? Esos días son historia. CwO lo hace automáticamente.

▶ Automatización desde bomba hasta receptor (sistema equilibrado)

¿Cambio de tasa? El optimizador se ajusta. ¿Cambiar tipos/formas/densidad aparente de materiales? El optimizador se ajusta. ¿Distancias desiguales entre receptores con demanda? El optimizador se ajusta.

▶ Preparación para el futuro (menos problemas)

Incluso antes de que sepas que tienes una fuga de aire o un filtro sucio, CwO lo sabe. La válvula Optimizer se ha estado ajustando desde el día 1, compensando problemas de transporte como filtros sucios, fugas de vacío e incluso líneas obstruidas.

▶ Optimiza todo el sistema de transporte.

Transmitir con Optimizer hace más que simplemente adaptarse a los cambios. Este sistema inteligente maximiza la utilización y el tiempo de actividad de la bomba, al tiempo que optimiza cada extracción, reduce el desgaste y el polvo y permite que el operador se concentre en otras secciones del proceso de moldeo o extrusión.

▶ Sólo disponible en Conair

Protegidos por una patente, los avances en transporte gracias a Conveying with Optimizer solo están disponibles en Conair. Otros pueden intentar imitar o duplicar, pero sólo Conair ha estado revolucionando el transporte desde 1956.

Componentes del sistema: Control SmartFLX con opción Optimizador

La válvula optimizadora está asignada a una fuente de material en el SmartFLX.

Cuando está habilitada, la válvula se ajustará automáticamente para alcanzar la presión establecida.

La posición de la válvula y la presión activa se muestran en la pantalla.

El dispositivo se puede configurar para que emita una alarma si nunca se alcanza el punto de ajuste de presión.

El control manual de la válvula está disponible.



Optimizador de IA

Válvula optimizadora

Tamaños de línea:

1.5"

1.75"

2.00"

2.25"

2.50"

3.00"

4.00"

Estilos de montaje:

In-line

La válvula optimizadora funciona junto con las capacidades de IA (inteligencia artificial) del SmartFLX y la bomba, los receptores y los sensores para optimizar completamente cualquier sistema de transporte.

Las capacidades autónomas de la función Transporte con Optimizador se diseñaron para superar la parte más complicada y que requiere más mano de obra de las operaciones de transporte: la necesidad de ajustar manualmente las proporciones de aire y material (usando válvulas de aire manuales) desde el origen hasta el destino. En términos prácticos, eso significa que los operadores deben cambiar constantemente la configuración de las cajas de distribución, cajas de recogida o varitas gaylord para mover material en medio de condiciones del sistema en constante cambio. Cuando los sistemas están adecuadamente ajustados y cuando los operadores hacen estimaciones correctas, el material generalmente se mueve de manera predecible. Pero un ajuste manual incorrecto o cualquier otro cambio (distancia de transporte, densidad aparente del material/relación de triturado, equipo reubicado o incluso una pequeña fuga de vacío causada por una manguera o un acoplamiento) pueden provocar problemas de transporte que resulten en tiempo de inactividad: receptores vacíos, líneas obstruidas, bombas sobrecargadas, pérdidas de resina o desgaste excesivo del sistema. La inteligencia artificial integrada en Conveying with Optimizer reemplaza las decisiones humanas propensas a errores y, en lugar de ello, realiza ajustes autónomos en el sistema que mueven el material y al mismo tiempo compensan las fallas típicas del sistema de transporte. El paquete Optimizer combina software, hardware, sensores e inteligencia novedosos con la potencia informática de alta velocidad del control SmartFLX. Juntos, estos elementos detectan, calculan y compensan las condiciones cambiantes mucho más rápido que lo que podría hacerlo un ser humano, al tiempo que garantizan relaciones óptimas de aire/material y un transporte sin problemas. Y la capacidad de la función Optimizer le permite refinar y perfeccionar continuamente cada ciclo de transporte a lo largo del tiempo.